

ZERTIFIKAT

über die
Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-0299

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (**EN 1090-1: 2009+A1:2011**)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

W. Brase GmbH & Co. KG
Raderhorster Ring 38/39
D – 32469 Petershagen

Hergestellt im Herstellerwerk:

W. Brase GmbH & Co. KG
Raderhorster Ring 38/39
D – 32469 Petershagen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 27.05.2014

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **27.11.2020**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 27.05.2020

Essen, 10.08.2017



Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0299-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0299 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: **W. Brase GmbH & Co. KG**
Raderhorster Ring 38/39
D – 32469 Petershagen

Herstellerwerk(e): **W. Brase GmbH & Co. KG**
(Produktionsstätte des Herstellers) Raderhorster Ring 38/39
D – 32469 Petershagen

Norm: **EN 1090-2:2008+A1:2011**

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Karl Dieter Lange, 01.09.1965, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Volker Siebürger, 21.05.1962, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Frank Nahrwold, 27.12.1966
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: **27.05.2014**
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: **27.05.2020**

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 27.11.2020 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 10.08.2017

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)